



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑳ Aktenzeichen:  
㉔ Anmeldetag:  
㉕ Offenlegungstag:

P 31 17 195.8-41  
30. 4. 81  
11. 11. 82

㉑ Anmelder:  
Bergwerksverband GmbH, 4300 Essen, DE

㉒ Erfinder:  
Bonn, Bernhard, Dipl.-Chem. Dr., 4300 Essen, DE; Giertz,  
Franz, Dipl.-Ing., 4030 Ratingen, DE; Holl, Lothar, 4300  
Essen, DE; Schreckenber, Heinz, Dipl.-Ing. Dr., 5970  
Brilon, DE

*[Faint, illegible text, possibly a stamp or signature]*

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉓ **Verfahren und Vorrichtung zur Verminderung des Wärme- und Stoffaustausches in unmittelbarer Wandnähe von Wirbelschichtreaktoren**

Bei einem Verfahren zur Verminderung des Wärme-, Impuls- und Stoffaustausches in unmittelbarer Wandnähe von Wirbelschichtreaktoren wird der Strömungswiderstand für das durch die Wirbelschicht geleitete Fluid (Wirbelmedium) in Wandnähe so weit erhöht, daß die Wirbelschicht in diesem Bereich nicht mehr wirbelt; hierzu dienen an den Reaktorinnenwandungen abstehende Einbauten, die rippenförmig von der Wandung in den Reaktionsraum hineinragen oder sich parallel zur Reaktorwand unter Spaltenbildung mit derselben erstrecken. Die Einbauten können vorgefertigte Segmente sein und die Abstände der ringförmigen Einbauten in Strömungsrichtung des Fluids sollen höchstens etwa halb so groß wie die Rippenhöhe quer dazu sein.

(31 17 195)

DE 31 17 195 A 1

DE 31 17 195 A 1

30.04.81

3117195

# BERGWERKSVERBAND GMBH

VERSUCHSBETRIEBE DER BERGBAU-FORSCHUNG

4300 Essen 13 (Kray), 27.01.1981

Franz-Fischer-Weg 61

Telefon (0201) 105-1

A 8/Schu-Be

Verfahren und Vorrichtung zur Verminderung des Wärme- und  
Stoffaustausches in unmittelbarer Wandnähe von Wirbel-  
schichtreaktoren

5

Patentansprüche

10

1. Verfahren zur Verminderung des Wärme-, Impuls- und Stoff-  
austausches in unmittelbarer Wandnähe von Wirbelschicht-  
reaktoren, dadurch gekennzeichnet, daß der Strömungswi-  
derstand für das durch die Wirbelschicht geleitete Fluid  
in Wandnähe soweit erhöht wird, daß die Wirbelschicht in  
diesem Bereich nicht mehr wirbelt.

15

2. Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens nach Anspruch  
1, gekennzeichnet durch an den Reaktorinnenwandungen ab-  
stehende Einbauten (6, ..., 12).

20

3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Einbauten (6, ...,10) rippenförmig ausgebildet sind.
4. Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Abstand der Einbauten in Strömungsrichtung des Fluids höchstens etwa halb so groß ist, wie ihre Höhe quer dazu.
5. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Einbauten (11) parallel zur Reaktorwand angeordnet sind und mit dieser einen Spalt (13) bilden.
6. Vorrichtung nach einem oder mehreren der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Einbauten (6, ...,12) segmentweise angebracht sind.

# BERGWERKSVERBAND GMBH

VERSUCHSBETRIEBE DER BERGBAU-FORSCHUNG

4300 Essen 13 (Kray), 27.01.1981

Franz-Fischer-Weg 61

Telefon (0201) 105-1

A 8/Schu-Be

Verfahren und Vorrichtung zur Verminderung des Wärme- und Stoffaustausches in unmittelbarer Wandnähe von Wirbelschichtreaktoren

5

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Verminderung des Wärme-, Stoff- und Impulsaustausches in unmittelbarer Wandnähe in Wirbelschichtreaktoren, in denen ein gekörnter Feststoff durch ein Fluid von unten angeströmt und dadurch in eine intensive, aufgewirbelte Bewegung versetzt wird (Wirbelschicht).

Die Verminderung des Wärme-, Stoff- und Impulsaustausches ist z. B. bei chemischen Reaktoren oder Brennkammern häufig wünschenswert, um die Wärmeverluste zu verringern oder auch die Wandungen eventuell gleichzeitig vor korrosiver und erosiver Beanspruchung zu schützen.

Infolge der intensiven Feststoffbewegung weisen Wirbelschichten z. B. ein außerordentlich gutes Wärmeübertragungsvermögen auf. Die wirbelschichtseitigen Wärmeübergangskoeffizienten sind beispielsweise etwa eine Größen-

ordnung höher als bei Wärmetauschern, die nur von Gas be-  
aufschlagt werden (M. Baerns, Chem. Ing. Techn. 40 (1968)  
737). Diese häufig durchaus erwünschte Eigenschaft kann in  
manchen Anwendungsfällen oder in bestimmten Betriebsphasen  
5 zu ungewollt hohen Wärmeableitungen über die Reaktorwandun-  
gen führen. Auch der Stoffaustausch wird in Wirbelschichten  
durch die Aufwirbelung des Feststoffes stark begünstigt, so  
daß Vermischungen von Feststoffen in Wirbelschichtreaktoren  
leicht durchgeführt werden können und zu sehr homogenen  
10 Produkten führen.

Um unerwünscht hohe Wärmeableitungen über die Wandungen  
und/oder korrosiven und erosiven Angriff zu vermindern,  
sind keramische Auskleidungen, z. B. durch Ausstampfen oder  
15 Ausmauern, üblich (Lueger, Lexikon der Technik, 4. Auflage  
(1965), Bd. 7, Seite 266, Stuttgart). Die Eigenart der Aus-  
mauerung bedingt es jedoch, daß die Anzahl der Wanddurchfüh-  
rungen wegen der erhöhten Störanfälligkeit der Auskleidung  
an diesen Stellen so gering wie möglich gehalten wird. Bei  
20 Wirbelschichtreaktoren mit hoher thermischer Belastung des  
Reaktionsraumes, wie z. B. Hochleistungsbrennkammern, muß  
jedoch durch einen in die Schicht eintauchenden Wärmetau-  
scher gekühlt werden, um die Reaktionstemperatur regeln zu  
können. In diesem Fall ist eine Ausmauerung der Wände wegen  
25 der vielen Durchführungen unzweckmäßig; man wendet dabei  
vielmehr gekühlte Flossenrohrwände an, bei denen Durchfüh-  
rungen leicht herzustellen sind und die eine ausreichende  
Festigkeit haben. Die erhöhte Wärmeableitung über die ge-  
kühlten Wände muß bei dieser Konstruktion aber hingenommen  
30 werden (E. Wied, Dampferzeuger mit Wirbelschichtfeuerung  
unter atmosph. und Überdruckbedingungen, VGB-Kraftwerks-

technik 58 (1978), [8] 554). Insbesondere beim Aufheizen des  
Wirbelschichtreaktors wirkt sich das dahingehend aus, daß  
unverhältnismäßig große Aufheizleistungen erforderlich wer-  
den, die i. a. durch Fremdenergie aufgebracht werden müs-  
sen.

Ein Ausstampfen des Reaktors mit einem wärmedämmenden Ma-  
terial bringt nur eine vergleichsweise geringe Wirkung, da  
durch die große Zahl der Befestigungsstifte die Wärmedurch-  
gangszahl der Wand nur geringfügig verkleinert wird. Zudem  
ist die Haltbarkeit der Ausstampfung im Bereich der vielen  
Durchführungen, wie sie für Wärmetauscherbündel erforderlich  
sind, sehr begrenzt, und Schäden lassen sich nur mit großem  
Aufwand beseitigen. Das gilt auch, wenn eine Auskleidung  
nicht zur Wärmedämmung, sondern zum Schutz vor korrosivem  
und erosivem Angriff angebracht werden muß (W. Gumz, Kurzes  
Handbuch der Brennstoff- und Feuerungstechnik, 3. Auflage,  
Seiten 600 - 603, Berlin, Göttingen, Heidelberg, 1962;  
Koppers Handbuch der Brennstofftechnik, 3. Auflage, Seite  
363, Essen).

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, die vorge-  
nannten Nachteile zu überwinden, ohne die günstigen Eigen-  
schaften der Wirbelschicht wesentlich zu verändern. Insbe-  
sondere sollten der Wärmedurchgang durch die Reaktorwan-  
dungen sowie der Stoff- und Impulsaustausch in Wandnähe er-  
heblich vermindert werden.

Es hat sich gezeigt, daß sich diese Aufgabe gemäß vorlie-  
gender Erfindung in überraschend einfacher und technisch

- ren gebräuchlich sind, vermindert werden. Soweit es sich bei den Einbauten um solche handelt, die parallel zur Reaktorwand angeordnet sind und mit dieser einen Spalt bilden, kann es von Vorteil sein, diesen z. B. eine Schuppenstruktur zu geben, um sie gegen Wärmeverzug zu stabilisieren. Letzteres empfiehlt sich vor allem dann, wenn die fraglichen Einbauten etwa aus entsprechend der Reaktorform gebogenen Blechstreifen bestehen.
- 10 Es hat sich gezeigt, daß die Dämmwirkung der erfindungsgemäßen Einbauten umso größer ist, je breiter die Spalten sind oder je weiter die Rippen in den Reaktorraum hineinragen.
- 15 Durch Einbauten dieser Art wird der Strömungswiderstand für das Fluid in unmittelbarer Wandnähe so weitgehend erhöht, daß die Wirbelbewegung des Feststoffes, durch die der gute Wärme- und Stoffaustausch in Wirbelschichten bewirkt wird, in der Randzone zum Erliegen kommt. Dieses Ergebnis ist insofern überraschend, als nichtrandnahe Einbauten, z. B.
- 20 Wärmetauscherrohre, von der Wirbelschicht flüssigkeitsähnlich umspült werden (Fluidization, J. F. Davidson, D. Harrison (eds.), London & New York (1971), z. B. Kapitel 11).
- 25 Von besonderem Vorteil ist bei dem beschriebenen Verfahren, daß für den Schutz der Wandung bzw. zur Wärmedämmung des Wirbelschichtreaktors das Wirbelgut selbst genutzt wird. Daher braucht kein aufwendiges Ausstampfen oder ähnliches zu erfolgen, sondern beim Auffüllen des Reaktors mit
- 30 Schichtmaterial und dem anschließenden Fluidisieren bildet

fortschrittlicher Weise lösen läßt, wenn nämlich der Strömungswiderstand für das Fluid in Wandnähe soweit erhöht wird, daß die Wirbelschicht in diesem Bereich nicht mehr aufgewirbelt wird. Dieses kann verwirklicht werden, indem  
 5 beispielsweise Einbauten in den Reaktionsapparat eingebracht werden, die von den Reaktorwandungen abstehen. Diese Einbauten sind erfindungsgemäß vorzugsweise rippenförmig mit einer bevorzugt horizontalen Erstreckung. Um das Wirbeln in Wandnähe besonders sicher zu unterbinden, ist  
 10 erfindungsgemäß der Abstand der Rippen in Strömungsrichtung des Fluids höchstens etwa halb so groß wie die Rippenhöhe quer dazu. Die Rippen können sowohl senkrecht von der Wand abstehen als auch geneigt sein. Die Einbauten können aber erfindungsgemäß auch parallel zur Reaktorwand angeordnet sein und mit dieser einen Spalt bilden, dessen Weite  
 15 u. a. von der gewünschten Dämmwirkung abhängt.

Die erfindungsgemäßen Einbauten können gemäß einer Weiterbildung der Erfindung segmentweise angebracht werden, was  
 20 die thermischen Materialspannungen mindert und die Montage und mögliche Lagerhaltung solcher Rippen vereinfacht und ein Vorfertigen und auch nachträgliches Einbauen ermöglicht.

25 Erfindungsgemäße Einbauten können an der Reaktorinnenwand durch Schweißen, Schrauben, Kleben oder ähnliche Techniken befestigt werden. In jedem Fall bieten sie den Vorteil einer gewissen Aussteifung der Reaktorwandung und es können deshalb die Materialabmessungen und/oder sonstigen Aussteifungen, wie sie vor allem bei thermisch belasteten Reakto-  
 30



sich selbsttätig die Schutzschicht in der Ruhezone aus. Zudem fließt das Material aus der Ruhezone beim Ablassen der Reaktorfüllung, etwa beim Stillsetzen des Apparates, mit ab und gibt die Wände z. B. für Inspektionen frei.

5

Wenn der Strömungswiderstand in Wandnähe durch Einbauten erhöht wird, sind insbesondere die parallel zur Wand angebrachten Einbauten geeignet, das Schichtmaterial auch aus der Ruhezone vollständig mit abfließen zu lassen, während  
10 rippenförmige Einbauten besonders gute Zugänglichkeit der Wände nach dem Ablassen des Schichtmaterials gewähren und auch z. B. zwischen den Rohrreihen eines Wärmetauscherbündels ohne Schwierigkeiten durchlaufen können. Durch Neigen etc. der Rippen lassen sich hier besondere Effekte  
15 erreichen, z. B. vollständiges Ablaufen des Schichtmaterials beim Entleeren des Reaktors oder auch umgekehrt ein Zurückhalten von besonders viel Schichtmaterial an den Wänden auch nach dem Entleeren des Reaktors.

20

Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß man auf die Temperaturwechselbeständigkeit von Ausmauerungen oder Ausstufungen keine Rücksicht zu nehmen braucht, d. h. man kann den Reaktor, ungeachtet seiner Schutzeinbauten, beliebig schnell aufheizen oder abkühlen lassen.

25

Da die randnahe Ruhezone nicht an der Wirbelbewegung teilnimmt, erfolgt dort auch nur ein stark gehemmter Stoffaustausch mit der wirbelden Kernzone des Reaktors. Das ist von Vorteil bei Reaktionen mit korrosionsfördernden Reaktionsteilnehmern, um die Wandungen des Reaktors zu schüt-  
30

zen, aber auch bei Reaktionen mit starker Wärmetönung, da in der Ruhezone somit nicht nur die Wärmedurchgangszahl verringert ist, sondern auch keine oder nur noch eine stark verminderte Reaktion stattfindet. Weiterhin tritt eine eventuelle erosive Beanspruchung nur noch an den leicht erneuerbaren Einbauten auf, während die eigentliche Reaktorwand durch die Ruhezone geschützt wird.

Anhand der Zeichnung wird eine Vorrichtung (vergrößerter Ausschnitt) zur Ausführung des erfindungsgemäßen Verfahrens lediglich beispielsweise näher erläutert. Hierbei zeigt die Figur die Anordnung und verschiedene Formen der die Wirbelbewegung unterbindenden Einbauten zur Erzielung einer Ruhezone in der Wandnähe des Reaktors.

Gemäß der Figur - vergrößerter Ausschnitt eines gewöhnlichen Wirbelschichtreaktors - ist letzterer mit Feststoff (Wirbelgut) 1 beschickt, der von unten mit dem durch den Anströmboden 2 eintretenden Fluid (Gas oder Flüssigkeit) aufgewirbelt wird. Die intensive Feststoffbewegung, die Ursache für den guten Stoff- und Wärmeaustausch innerhalb der Schicht und von der Schicht auf die Wände ist, wird beispielsweise durch Einbauten 6 bis 11 in unmittelbarer Wandnähe soweit herabgesetzt, daß keine Wirbelbewegung mehr auftritt und infolgedessen Stoff- und Wärmeaustausch stark vermindert werden. Wenn sich in der Schicht z. B. Wärmetauscherrohre 3 oder Meßwertgeber 4 oder ähnliches befinden, die durch die Reaktorwände geführt sind, so können die die Wirbelbewegung hemmenden Einbauten 6 bis 10 z. B. vorteilhaft rippenförmig ausgebildet sein. Dadurch können die

Durchführungen in die Zwischenräume zwischen den Rippen verlegt werden, was zu einer besonders einfachen Konstruktion führt. Die von der Wirbelschichtreaktorwand 5 abste-  
 henden Einbauten können entweder gerade 6 oder geneigt 7,  
 5 8 sein, nach oben 9 oder nach unten 10 abgewinkelt oder  
 auch parallel 11 zur Reaktorwand 5 angeordnet sein. Im  
 letzteren Fall können sie beispielsweise durch Abstandshalter 12 gehalten werden, die so ausgeführt werden können,  
 daß sie zusätzlich die Feststoffbewegung behindern. Hier-  
 10 durch entsteht ein Spalt 13 mit der Reaktorinnenwand.

#### Beispiel 1

15

In einem Wirbelschichtreaktormodell (Länge 400 mm, Breite 500 mm, Höhe 800 mm) wurde die Wirksamkeit der Erfindung in der nachfolgenden Weise nachgewiesen:  
 Als Einbauten wurden Rippen (gemäß Figur - Bezugszeichen  
 20 6 bis 10) von ca. 80 mm Höhe und ca. 40 mm gegenseitigem Abstand gewählt, die im wesentlichen senkrecht von der Reaktorinnenwand abstanden. Zwischen den Einbauten waren Rohre durch die Wand geführt, wie in der Figur dargestellt; Wirbelgut war Sand. Die Einbauten waren nur an einer Seite  
 25 des rechteckigen Modellreaktors angebracht, dessen Wände aus Plexiglas bestanden. Beim Aufwirbeln des Sandes zeigte sich deutlich, daß an den Wänden ohne Einbauten intensive Feststoffbewegung auch um die durch die Wand durchgeführten Rohre herum auftrat, im Bereich der erfindungsgemäßen Ein-  
 30 bauten war der Sand jedoch vollständig in Ruhe.

300481

3117195

- 11 -

## Beispiel 2

In einer Wirbelschichtfeuerungs Brennkammer (Länge 400 mm, Breite 800 mm, Wirbelschichthöhe 1.000 mm) mit einer zu  
 5 Testzwecken gekühlten Seitenwand (800 mm) wurden in orientierenden Versuchen verschiedene Einbauten vor der gekühlten Fläche in einem Abstand von etwa 50 mm parallel zu ihr angebracht, welche die Aufwirbelung verhindern und damit die Wärmeableitung über die gekühlte Wand verringern sollten.  
 10 Es zeigte sich, daß bei Aufheizversuchen mit kohlenstoffhaltigem Wirbelgut in dieser Brennkammer unter sonst völlig gleichen Bedingungen nur etwa die halbe Zeit zur Erreichung der Betriebstemperatur von ca. 850°C benötigt wurde, als beim Betrieb dieser Brennkammer ohne die Einbauten.  
 15 Aus diesem Ergebnis läßt sich schließen, daß der Wärmeübergang auf die gekühlte Wand durch die Verhinderung des Aufwirbelns in Wandnähe um mehr als ca. 30 % vermindert wird.

- 12 -

<sup>-12-</sup>  
Leerseite

Nummer:  
Int. Cl.<sup>3</sup>  
Anmeldetag:  
Offenlegungstag:

31 17 195  
B01J 8/18  
30. April 1981  
11. November 1982

31 17 195

3117195

- 13 -

